盛岡市分別収集計画

令和7年9月

盛岡市

目 次

| 1 | 計画策定の意義 | | 1 |
|----|---|---|---|
| 2 | 基本的方向 | | 1 |
| 3 | 計画期間 | | 1 |
| 4 | 対象品目 | | 1 |
| 5 | 各年度における容器包装廃棄物及び製品プラスチックの排出量の見込み (法第8条第2項第1号) ···································· | | 2 |
| 6 | 容器包装廃棄物の排出の抑制を促進するための方策に関する事項 (法第8条第2項第2号) | | 5 |
| 7 | 分別収集をするものとした容器包装廃棄物の種類及び当該容器包装廃棄物の 収集に係る分別の区分(法第8条第2項第3号) ···································· | | 7 |
| 8 | 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量、 容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令に定める物の量 及び製品プラスチックの量の見込み(法第8条第2項第4号) | 1 | 0 |
| 9 | 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量、 容器包装リサクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量 及び製品プラスチックの量の見込みの算定方法 | 1 | 3 |
| 10 | 分別収集を実施する者に関する基本的な事項(法第8条第2項第5号) | 1 | 4 |
| 11 | 分別収集の用に供する施設の整備に関する事項(法第8条第2項第6号) | 1 | 7 |
| 12 | その他容器包装廃棄物の分別収集の実施に関し重要な事項 (法第8条第2項第7号) | 2 | 0 |

1 計画策定の意義

従来生活環境の保全と公衆衛生の向上を目的としてごみの適正処理を行ってきたが、 地球温暖化をはじめとする環境問題を解決することが、持続可能な社会の実現に不可欠 であり、市民・事業者・市の三者がそれぞれの立場でその役割を認識し、ごみ減量・資 源化の推進に向けて実践的に取り組むことが重要である。

この計画は、このような認識の下に、一般廃棄物の中で大きな割合を占め、技術的に その再生資源としての利用が可能な容器包装について、分別収集を計画的に推進するた め、容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律(平成7年法律第 112 号。以下「法」という。)第8条第1項の規定に基づいて策定するものである。

併せて、プラスチック資源循環法に基づき、製品プラスチックの分別収集及びリサイクルを容器包装廃棄物と一体的に推進する。

なお、この計画は、盛岡市一般廃棄物処理基本計画(平成 29 年 3 月改定)及びこれに基づく盛岡市ごみ減量化行動計画第 4 期(令和 7 年 3 月策定)における容器包装の減量化に係る指針を補完するものとしての性格を有するものである。

2 基本的方向

本計画を実施するに当たっての基本的方向は、次のとおりとする。

- (1) 天然資源の消費を抑制し、環境への負荷の少ない循環型社会の形成を図る。
- (2) 市民、事業者及び市が一体となって容器包装廃棄物、製品プラスチックの3R(リデュース:発生抑制、リユース:再使用、リサイクル:再生利用)やプラスチック・スマート(プラスチックとの付き合い方を考え直す取組み)を推進する。

3 計画期間

この計画は、令和8年4月を始期とする5年間(令和8年度から令和12年度まで)を計画期間とし、3年ごとに改定する。

4 対象品目

本計画が分別収集の対象とする品目は、容器包装廃棄物のうち、スチール製容器、アルミ製容器、ガラス製容器(無色、茶色、その他)、飲料用紙製容器、段ボール、その他の紙製容器包装、ペットボトル、白色トレイ、その他のプラスチック製容器包装(白色トレイを除く)を対象とする。また、プラスチック資源循環法に基づき製品プラスチックを分別収集の対象とする。

なお、製品プラスチックについては令和 10 年度までに分別収集を開始するべく検討を行う。

5 各年度における容器包装廃棄物及び製品プラスチックの排出量の見込み (法第8条第2項第1号)

(1) 盛岡地域

盛岡地域の容器包装廃棄物の排出量の見込みは、令和6年度実績に人口変動率を乗 じた各年度の廃棄物排出量見込みと、環境省が令和元年度から令和5年度に行った一 般廃棄物の組成調査結果から得られたごみ排出量に占める容器包装廃棄物の比率(人 口規模が類似している他都市の値)を参考に算出したものである。

(単位 トン)

| | 項目/年度 | 8年度 | 9年度 | 10年度 | 11年度 | 12年度 |
|-----|---------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | スチール 製容器 | 210 | 209 | 207 | 206 | 205 |
| 金属 | アルミ 製容器 | 630 | 626 | 622 | 618 | 615 |
| | 小計 | 840 | 835 | 829 | 824 | 820 |
| | 無色のガラス 製容器 | 1, 120 | 1, 113 | 1, 106 | 1, 100 | 1, 093 |
| ガラス | 茶色のガラス 製容器 | 980 | 974 | 968 | 962 | 956 |
| ス | その他の色のガラス 製容器 | 910 | 905 | 899 | 893 | 888 |
| | 小 計 | 3, 010 | 2, 992 | 2, 973 | 2, 955 | 2, 937 |
| | 飲料用 紙製容器 | 210 | 209 | 207 | 206 | 205 |
| 紙 | 段ボール | 2, 030 | 2, 018 | 2, 005 | 1, 993 | 1, 981 |
| 類 | その他の紙 製容器包装 | 2, 100 | 2, 087 | 2, 075 | 2, 062 | 2, 049 |
| | 小計 | 4, 340 | 4, 314 | 4, 287 | 4, 261 | 4, 235 |
| | ペットボトル | 1, 260 | 1, 252 | 1, 245 | 1, 237 | 1, 229 |
| プラ | 白色トレイ | 140 | 139 | 138 | 137 | 137 |
| スチ | その他のプラスチック 製容器包装 | 5, 461 | 5, 427 | 5, 394 | 5, 360 | 5, 327 |
| ツク | 製品プラスチック | 1, 538 | 1, 529 | 1, 519 | 1, 510 | 1, 501 |
| | 小計 | 8, 399 | 8, 347 | 8, 296 | 8, 244 | 8, 194 |
| | 合 計 | 16, 589 | 16, 488 | 16, 385 | 16, 284 | 16, 186 |

[※] 容器包装廃棄物の排出量の見込みには、分別収集等により収集される資源のほか、可燃ごみ及び不燃ご みに混入する資源も含まれている。

(2) 都南地域

都南地域の容器包装廃棄物の排出量の見込みは、ごみの排出量の実績を基に各年度の排出量を予測したものである。

(単位 トン)

| 項目/年度 | | 8年度 | 9年度 | 10年度 | 11年度 | 12年度 |
|-------|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | スチール 製容器 | 68 | 65 | 63 | 63 | 62 |
| 金属 | アルミ 製容器 | 134 | 129 | 128 | 125 | 122 |
| | 小計 | 202 | 194 | 191 | 188 | 184 |
| | 無色のガラス 製容器 | 188 | 181 | 180 | 175 | 173 |
| ガラ | 茶色のガラス 製容器 | 145 | 140 | 138 | 136 | 134 |
| ラス | その他の色のガラス 製容器 | 6 | 5 | 5 | 5 | 4 |
| | 小計 | 339 | 326 | 323 | 316 | 311 |
| | 飲料用 紙製容器 | 57 | 56 | 55 | 53 | 53 |
| 紙 | 段ボール | 434 | 432 | 406 | 400 | 396 |
| 類 | その他の紙 製容器包装 | 323 | 314 | 304 | 296 | 293 |
| | 小計 | 814 | 802 | 765 | 749 | 742 |
| | ペットボトル | 243 | 244 | 241 | 229 | 226 |
| プラ | 白色トレイ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| スチ | その他のプラスチック 製容器包装 | 971 | 940 | 917 | 864 | 884 |
| ック | 製品プラスチック | 243 | 235 | 229 | 224 | 221 |
| | 小計 | 1, 457 | 1, 419 | 1, 387 | 1, 317 | 1, 331 |
| | 合 計 | 2, 812 | 2, 741 | 2, 666 | 2, 570 | 2, 568 |

[※] 容器包装廃棄物の排出量の見込みには、分別収集等により収集される資源のほか、可燃ごみ及び不燃ご みに混入する資源も含まれている。

(3) 玉山地域

玉山地域の容器包装廃棄物の排出量の見込みは、令和6年度実績に人口変動率を乗じた各年度の廃棄物排出量見込みと、環境省が令和元年度から令和5年度に行った一般廃棄物の組成調査結果から得られたごみ排出量に占める容器包装廃棄物の比率(人口規模が類似している他都市の値)を参考に算出したものである。

(単位 トン)

| | 項目/年度 | 8年度 | 9年度 | 10年度 | 11年度 | 12年度 |
|-----|---------------------|-----|-----|------|------|------|
| | スチール 製容器 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| 金属 | アルミ 製容器 | 34 | 34 | 33 | 33 | 33 |
| | 小計 | 45 | 45 | 44 | 44 | 44 |
| | 無色のガラス 製容器 | 60 | 60 | 59 | 59 | 59 |
| ガラス | 茶色のガラス 製容器 | 53 | 52 | 52 | 52 | 51 |
| ノス | その他の色のガラス 製容器 | 8 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| | 小計 | 121 | 119 | 118 | 118 | 117 |
| | 飲料用 紙製容器 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| 紙 | 段ボール | 109 | 108 | 108 | 107 | 106 |
| 類 | その他の紙 製容器包装 | 113 | 112 | 111 | 111 | 110 |
| | 小計 | 233 | 231 | 230 | 229 | 227 |
| | ペットボトル | 68 | 67 | 67 | 66 | 66 |
| プラ | 白色トレイ | 8 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| スチ | その他のプラスチック 製容器包装 | 293 | 291 | 289 | 288 | 286 |
| ツク | 製品プラスチック | 96 | 96 | 95 | 95 | 94 |
| | 小計 | 465 | 461 | 458 | 456 | 453 |
| | 合 計 | 864 | 856 | 850 | 847 | 841 |

[※] 容器包装廃棄物の排出量の見込みには、分別収集等により収集される資源のほか、可燃ごみ及び不燃ご みに混入する資源も含まれている。

6 容器包装廃棄物の排出の抑制を促進するための方策に関する事項

(法第8条第2項第2号)

容器包装廃棄物の排出の抑制のため、次の(1)に掲げる市民・事業者・市の役割の下に、(2)に掲げる方策を推進する。

(1) 市民・事業者・市の役割

ア 市民の役割

市民は、自らの行動とごみの減量化・資源化、環境問題に関心を持ち、不要なものは買わない、ものを大切に長く使うなど、ごみの発生抑制に努め、また自主的に3Rやプラスチック・スマートを実践するなど、環境に優しいライフスタイルへの転換を図るとともに、互いに連携しながら、ごみの減量・リサイクル・まちの美化に係る活動等を行う。

イ 事業者の役割

事業者は、生産・流通・販売・排出の事業活動における全ての過程において環境 に配慮した取組を実践する。

具体的に、環境負荷の少ないサービスの提供に取り組むとともに、市民が3R行動を実践するために選択できる体制を整備し、情報の発信に努める。

また、ごみの処理にあたっては、積極的に資源化に取り組むとともに、やむを得ず発生するごみは自己の責任において、適正に処理を行う。

ウ 市の役割

市民・事業者のごみの減量化・資源化、環境問題への関心を高め、具体的な行動を推進するために、情報提供や環境学習、普及啓発、指導等により3Rやプラスチック・スマートを推進するとともに、分別の周知徹底と収集方法の改善等に取り組むなど、ごみの発生・排出抑制、資源の循環的利用の仕組みづくりを行う。

また、やむを得ず発生するごみの適正処理を行うことはもちろん、環境負荷の低減を目指し、経費とのバランスを考慮した最適な処理システムを構築する。

(2) 方策

ア ごみ減量資源再利用推進会議の開催

ごみの減量や再生利用等の推進について広く市民各層の意見を聴き、ごみ減量 施策に反映させるため、会議を開催する。

イ ごみ減量等市民運動支援事業

ごみ減量・資源再利用市民運動の一層の拡大と活性化を図るため、市民が行う資源集団回収活動等を支援する。

(ア) 資源集団回収器具の貸付け

資源の集団回収を行う町内会、子ども会その他の市民団体に対し、資源集 団回収用のリヤカーの貸付けを行う。

(イ) 資源集団回収事業報奨金の交付

資源集団回収を行う町内会、子ども会その他の市民団体に対し、その実績に応じ、報奨金を交付する。

(ウ) 資源回収活動推進事業費の補助

資源集団回収により回収された資源物の、資源回収業者による安定的な引き取り体制を維持するため、協同組合盛岡リサイクルセンターが行う資源集団回収推進事業費の一部を補助する。

(エ) ごみ減量資源再利用市民運動促進事業費の補助

盛岡市町内会連合会及び玉山地域自治会連絡協議会が行うごみ減量資源再利用市民運動促進事業に対し、事業費の一部を補助する。

ウ ごみ減量等啓発事業

ごみの減量や再生利用等を推進するため、市民及び事業者の意識啓発を図る。

(ア) イベントを通じた市民への意識啓発

ごみ減量・資源化に取り組む市民を増やすため、「環境イベント(もりおかエコライフ)」を開催し、意識変革の契機となる事例や取組などの情報発信を行い、幅広い年代に意識啓発を図る。

(イ) 広報や SNS を活用した周知啓発

広報もりおかや SNS を通じて市の取組等を周知し、ごみ減量・資源化の推進を呼びかける。

(ウ) 懇談会・説明会等を通じた分別意識の定着

コミュニティー地区単位の懇談会、町内会等での説明会のほか、幼稚園・保育園・学校等への訪問啓発を実施し、年代に合わせた啓発により、ごみ分別意識の定着を図る。

(エ) ごみの分け方、出し方の指導

家庭における正しいごみの分別と排出方法を啓発するため、毎年度「資源とごみの分け方・出し方カレンダー」を作成し、全世帯に配布する。

(オ) 小学校での啓発

小学校第3学年、第4学年の社会科補助教材「ごみとわたしたち」を作成 配布し、ごみ問題に対する正しい認識を持てるよう啓発する。

エ きれいなまち推進事業

(ア) きれいなまち推進員の配置

きれいなまち推進員を置き、ごみ減量活動や分別収集等の円滑な推進を図る。

(イ) 地区懇談会の開催

きれいなまち推進員や町内会長を対象に地域のごみ処理問題やごみ減量資源再利用等についての懇談会を開催する。

(ウ) ごみ集積場所等整備事業費の補助

一般家庭から出されるごみの集積場所及びストックヤードの設置費の一部を補助する。

7 分別収集するものとした容器包装廃棄物の種類及び当該容器包装廃棄物の収集に係る 分別の区分(法第8条第2項第3号)

分別収集をする容器包装廃棄物、製品プラスチックの種類及び収集に係る分別の区分は、下表のとおりとする。

(1) 盛岡地域

| 分別収集する容器包装廃棄物・製品プラスチック の種類 | 収集に係る分別の区分 |
|--|-----------------------------------|
| スチール製容器 アルミ製容器 | 缶 |
| 無色のガラス製容器 茶色のガラス製容器 その他の色のガラス製容器 | びん |
| 飲料用紙製容器 | 紙パック |
| 段ボール | 段ボール |
| その他の紙製容器包装 | 紙製容器包装 |
| ペットボトル | ペットボトル |
| 白色トレイ | 白色トレイ |
| その他のプラスチック製容器包装 | プラスチック製容器包装 |
| 製品プラスチック (プラスチック資源循環法に基づき分別収集するもの) | 容器包装プラスチックと製品プラスチックを一括回収することを検討中。 |

(2) 都南地域

| 分別収集する容器包装廃棄物・製品プラスチック の種類 | 収集に係る分別の区分 |
|--|-----------------------------------|
| スチール製容器 アルミ製容器 | 空カン |
| 無色のガラス製容器 茶色のガラス製容器 その他の色のガラス製容器 | 空ビン |
| 飲料用紙製容器 | 紙パック |
| 段ボール | 段ボール |
| その他の紙製容器包装 | 紙製容器包装 |
| ペットボトル | ペットボトル |
| 白色トレイ | 白色トレイ |
| その他のプラスチック製容器包装 | プラスチック製容器包装 |
| 製品プラスチック (プラスチック資源循環法に基づき分別収集するもの) | 容器包装プラスチックと製品プラスチックを一括回収することを検討中。 |

(3) 玉山地域

| 分別収集する容器包装廃棄物・製品プラスチック の種類 | 収集に係る分別の区分 |
|--|-----------------------------------|
| スチール製容器アルミ製容器 | 缶 |
| 無色のガラス製容器 茶色のガラス製容器 その他の色のガラス製容器 | びん |
| 飲料用紙製容器 | 紙パック |
| 段ボール | 段ボール |
| その他の紙製容器包装 | _ |
| ペットボトル | ペットボトル |
| 白色トレイ | 白色トレイ |
| その他のプラスチック製容器包装 | プラスチック製容器包装 |
| 製品プラスチック (プラスチック資源循環法に基づき分別収集するもの) | 容器包装プラスチックと製品プラスチックを一括回収することを検討中。 |

8 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量、容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量及び製品プラスチックの量の見込み

(法第8条第2項第4号)

(1) 盛岡地域 (単位 ドシ)

| | 8年 | F度 | 9 年 | F度 | 10年 | F度 | 11 ^左 | F 度 | 12 [£] | |
|----------------|--------------|----------------------|--------------|----------------------|-----------|----------------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|
| スチール 製容器 | | 170 | | 169 | | 168 | | 167 | | 166 |
| アルミ 製容器 | | 261 | | 259 | | 258 | | 256 | | 254 |
| 無色のガラス | (合 | ^{計)} 235 | (合 | 計) 234 | (合 | 計) 233 | (合 | 231 | (合 | 計) 230 |
| 製容器 | (引渡量) 235 | (独自処理量) | (引渡量) 234 | (独自処理量) | (引渡量) 233 | (独自処理量) | (引渡量) 231 | (独自処理量) | (引渡量) 230 | (独自処理量) |
| 茶色のガラス | (合 | ^{計)} 410 | (合 | 計) 408 | (合 | 計) 405 | (合 | 計) 403 | (合 | 計) 400 |
| 製容器 | (引渡量) 410 | (独自処理量) | (引渡量) 408 | (独自処理量) | (引渡量) 405 | (独自処理量) | (引渡量) 403 | (独自処理量) | (引渡量) 400 | (独自処理量) |
| その他の色の ガラス | (合 | 848 | | 計) 843 | | ·計) 838 | | ·計) 832 | | ·計) 827 |
| 製容器 | (引渡量) 848 | (独自処理量) | (引渡量) 843 | (独自処理量) | (引渡量) 838 | (独自処理量) | (引渡量) 832 | (独自処理量) | (引渡量) 827 | (独自処理量) |
| 飲料用 紙製容器 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 段ボール | | 738 | | 733 | | 729 | | 724 | | 720 |
| その他の | (合 | 27 | | 計) 27 | | ·計) 27 | | ·計) 27 | | 計) 27 |
| 紙製容器包装 | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) 27 | (独自処理量) | (引渡量) 27 | (独自処理量) | (引渡量) 27 | (独自処理量) |
| ペットボトル | (合 | ^{計)} 769 | | ^{計)} 764 | (合 | ^{計)} 760 | | ·計) 755 | | ·計) 750 |
| | (引渡量) 769 | (独自処理量) | (引渡量) 764 | (独自処理量) | (引渡量) 760 | (独自処理量) | (引渡量) 755 | (独自処理量) | (引渡量) 750 | (独自処理量) |
| その他の プラスチック | (合 | 1, 538 | | 計) 1,529 | | 計) 1,519 | | 計) 1,510 | | 計) 1,501 |
| 製容器包装 | (引渡量) 1,538 | (独自処理量) | , | (独自処理量) | , | | , | (独自処理量) | , | (独自処理量) |
| (うち 白色ト | (合 | 0 | | 計) 0 | | 計) 0 | | 計) 0 | | ·計) 0 |
| レイ) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) |
| 製品プラス | (合 | 385 | | 計) 382 | | | | | | |
| チック | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) |

[※] 製品プラスチックについては処理方法が未定であることから、引渡量及び独自処理量については全て 0としている。

(2) 都南地域 (単位 ドシ)

| | 8年 | F 度 | 9 年 | F 度 | 10年 | F.度 | 11 ^左 | F 度 | 12年 | F 度 |
|-------------------------|---------|---------------|-----------|---------------------|----------|---------------------|-----------------|-----------------|-------------|---|
| スチール 製容器 | | 54 | | 53 | | 51 | | 52 | | 52 |
| アルミ 製容器 | | 58 | | 56 | | 56 | | 56 | | 56 |
| 無色のガラス | (合 | 86 | | 計) 83 | (合 | 83 | | 計) 81 | | 計) 83 |
| 製容器 | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) 83 | (独自処理量) | (引渡量) 83 | (独自処理量) | (引渡量) 81 | (独自処理量) | (引渡量) 83 | (独自処理量) |
| 茶色のガラス 製容器 | (引渡量) | 計) 90 (独自処理量) | (引渡量) | 計) 87 (独自処理量) | (引渡量) | 87 | (引渡量) | 計) 86 (独自処理量) | (引渡量) | 計) 87 (独自処理量) |
| その他の色の | 90 | 0 計) 58 | 87 | 0 計) 57 | 87 | 0 計) 56 | 86 | 0 計) 56 | 87 | 0 計) 56 |
| ガラス 製容器 | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) 56 | (独自処理量) | (引渡量) 56 | (独自処理量) |
| 飲料用 紙製容器 | | 6 | | 6 | | 6 | | 5 | | 6 |
| 段ボール | | 121 | | 119 | | 118 | | 118 | | 117 |
| その他の 紙製容器包装 | (引渡量) | 計) 58 (独自処理量) | (引渡量) | 計) 57 (独自処理量) 0 | (引渡量) | 計) 56 (独自処理量) | (引渡量) | 計) 57 (独自処理量) 0 | (引渡量) | 計) 56 (独自処理量) 0 |
| ペットボトル | (合(引渡量) | | (合 | | (合(引渡量) | | | 計) 109 (独自処理量) | | 計) 109 (独自処理量) |
| | 114 | 計) | 109 | 計) | 109 | 0 | 109 | 計) | 109 | 1 () () () () () () () () () (|
| その他の プラスチック 製容器包装 | (引渡量) | 277 | (引渡量) | 275 | (引渡量) | 273 | (引渡量) | 271 | (引渡量) | 270 |
| - | 277 | 0 計) | 275 (合 | 0 計) | 273 | 0 計) | 271 | 0 計) | 270 | 0 計) 0 |
| 白色ト レイ) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) |
| 製品プラス | | | | ^{計)} 52 | | ^{計)} 52 | | | | |
| チック | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) |

[※] 製品プラスチックについては処理方法が未定であることから、引渡量及び独自処理量については全て 0としている。

(3) 玉山地域 (単位 ドシ)

| | 8年 | F 度 | 9 年 | F.度 | 10年 | F 度 | 11 ^左 | F 度 | 12年 | F.度 |
|------------------------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-----------------|--------------|-------------|---------------------|
| スチール 製容器 | | 6 | | 6 | | 6 | | 6 | | 6 |
| アルミ 製容器 | | 10 | | 10 | | 10 | | 10 | | 10 |
| 無色のガラス | | 計) 17 | | 計) 17 | | 計) 17 | | 計) 17 | | 計) 17 |
| 製容器 | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) 17 | (独自処理量) | (引渡量) 17 | (独自処理量) | (引渡量) 17 | (独自処理量) | (引渡量) 17 | (独自処理量) |
| 茶色のガラス | (合 | 37 | (合 | 計) 37 | (合 | 36 | (合 | 36 | (合 | 36 |
| 製容器 | (引渡量) 37 | (独自処理量) 〇 | (引渡量) 37 | (独自処理量) 〇 | (引渡量) 36 | (独自処理量) 〇 | (引渡量) 36 | (独自処理量) 〇 | (引渡量) 36 | (独自処理量) 0 |
| その他の色の | (合 | 6 | (合 | 計) 6 | (合 | 計) 6 | (合 | 計) | (合 | 計) 6 |
| ガラス 製容器 | (引渡量) | (独自処理量) 〇 | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) |
| 飲料用 紙製容器 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 段ボール | | 45 | | 45 | | 45 | | 44 | | 44 |
| その他の | (合 | 計) | (合 | 計) | (合 | 計) | (合 | 計) | (合 | 計) O |
| 紙製容器包装 | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) |
| ペットボトル | (合 | 計) 35 | (合 | 計) 35 | (合 | 計) 34 | (合 | 計) 34 | (合 | 計) 34 |
| <i>y</i> 1 . Q · 1 /· | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) 34 | (独自処理量) | (引渡量) 34 | (独自処理量) | (引渡量) 34 | (独自処理量) |
| その他の プラスチック | (合 | 計) 97 | (合 | 計) 97 | (合 | 計) 96 | (合 | 計) 96 | (合 | ^{計)} 95 |
| 製容器包装 | (引渡量) 97 | (独自処理量) | (引渡量) 97 | (独自処理量) | (引渡量) 96 | (独自処理量) | (引渡量) 96 | (独自処理量) | (引渡量) 95 | (独自処理量) |
| (うち 白色ト | | 計) | | 計) 1 | | 計) 1 | | 計) 1 | | 計) 1 |
| 日色ト | (引渡量) 1 | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) 〇 | (引渡量) | (独自処理量) |
| 製品プラス | (合 | 計) 24 | (合 | 計) 24 | (合 | 計) 24 | (合 | 計) 24 | (合 | 計) 23 |
| チック | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) | (引渡量) | (独自処理量) |

[※] 製品プラスチックについては処理方法が未定であることから、引渡量及び独自処理量については全て 0としている。

9 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量、容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量及び製品プラスチックの量の見込みの算定方法

特定分別基準適合物等の量の見込みは、直近年度の実績量を基に今後の人口の変動率により各年度の量を予測したものである。ただし、都南地域においては、直近年度の実績量に代えて、直近年度以前5か年の実績及び推計量の平均を基に今後の人口の変動率により各年度の量を予測したものである。

特定分別基準適合物等の量及び容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量の見込み

= 直近年度の分別基準適合物等の収集実績×人口変動率

製品プラスチックの量の見込みは、プラスチック製品容器包装廃棄物の収集見込み量、製品プラスチックの推計比率及び人口変動率を基に推計したものである。

製品プラスチックの量の見込み

= その他のプラスチック製容器包装廃棄物の排出見込み量 ×製品プラスチックの推計比率×人口変動率

また、人口変動率は、盛岡市総合計画(令和7年度~令和16年度)の将来推計人口を基に次のとおり設定した。

(1) 盛岡地域

| 令和8年度 | 令和9年度 | 令和 10 年度 | 令和 11 年度 | 令和 12 年度 |
|------------|------------|------------|-----------|-----------|
| 221, 130 人 | 219, 778 人 | 218, 426 人 | 217,074 人 | 215,724 人 |
| (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) |
| 99.39% | 99.39% | 99. 38% | 99.38% | 99. 38% |

(2) 都南地域

| 令和8年度 | 令和9年度 | 令和 10 年度 | 令和11年度 | 令和 12 年度 |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 49,515 人 | 49,212 人 | 48,910 人 | 48,607 人 | 48,305 人 |
| (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) |
| 99.39% | 99.39% | 99. 39% | 99. 38% | 99.38% |

(3) 玉山地域

| 令和8年度 | 令和9年度 | 令和 10 年度 | 令和 11 年度 | 令和 12 年度 |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 10,691 人 | 10,625 人 | 10,560 人 | 10,495 人 | 10,429 人 |
| (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) | (対前年度比) |
| 99.40% | 99.38% | 99.39% | 99.38% | 99.37% |

10 分別収集を実施する者に関する基本的な事項(法第8条第2項第5号)

(1) 盛岡地域

分別収集の実施状況は次表のとおりであり、現行の体制を活用して分別収集を行う。

| 製品 | 器包装廃棄物・ 品プラスチック 重類 | 収集に係る分別の区分 | 収集・運搬段階 | 選別·保管等段 階 | 備考 |
|------|--|---|------------------------|-------------------|----|
| 金属 | スチール製容 器 アルミ製容器 | 缶 | 市による定期収集 | 市 | |
| ガラス | 無色のガラス 製容器 茶色のガラス 製容器 その他の色の ガラス製容器 | びん | 市による定期収集 | 市 | |
| | 飲料用紙製容器 | 紙パック | 市民団体による集団回収スーパー等の店頭回収 | 民間業者 | |
| 紙類 | 段ボール | 段ボール | 市による定期収集 | 民間業者 | |
| ター | その他の紙製容器包装 | 紙製容器包装 | 公共施設等拠点回収 | 盛岡・紫波地区 環境施設組合 | |
| | ペットボトル | ペットボトル | 市による定期収集 | 市 | |
| | 白色トレイ | 白色トレイ | スーパー等の店頭回収 | 民間業者 | |
| プラスェ | その他のプラ スチック製容 器包装 | プラスチック製容器包装 | 市による定期収集 | 盛岡・紫波地区 環境施設組合 | |
| チック | 製品プラスチック (プラスチック (プラスチック) ク資源循環法に基づく分別対象物) | 容器包装プラス チックと製品プ ラスチックを一 括回収すること を検討中。 | 市による定期収集 (開始年度は検討中) | 盛岡・紫波地区 環境施設組合 | |

(2) 都南地域

分別収集の実施状況は次表のとおりであり、現行の体制を活用して分別収集を行う。

| 容器包装廃棄物・製品 | | 収集に係る収集・運搬段階 | | 選別・保管等段 | /+t 1-y |
|------------|-----------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------|--------------------|
| プラスチックの種類 | | 分別の区分 | 収集・連搬段階 | 階 | 備考 |
| 金 | スチール製容器 | ウェーン | 如人にとて会場の佐 | 盛岡・紫波地区 | |
| 属 | アルミ製容器 | 空きカン | 組合による定期収集 | 環境施設組合 | |
| | 無色のガラス製容 | | | | |
| ガ | 器 | | | | |
| ラ | 茶色のガラス製容 | 空きビン | 組合による定期収集 | 盛岡・紫波地区 | |
| ノス | 器 | 王〇〇〇 | 型目(Cみるた例が未 | 環境施設組合 | |
| , | その他の色のガラ | | | | |
| | ス製容器 | | | | |
| | 飲料用紙製容器 | 紙パック | 組合による定期収集 | 盛岡・紫波地区 | |
| | D/(1/17/17/24/24/11 THE | | | 環境施設組合 | |
| 紙 | 段ボール | 段ボール | 組合による定期収集 | 盛岡・紫波地区 | |
| 類 | | 4X.N. // | | 環境施設組合 | |
| | その他の紙製容器 | 紙製容器包 | 組合による定期収集 | 盛岡・紫波地区 | |
| | 包装 | 装 | 141 (- 00 0 /C/91/00/)C | 環境施設組合 | |
| | ペットボトル | ペットボト | 組合による定期収集 | 盛岡・紫波地区 | |
| | | ル | 141 (- 00 0 /C/91/00/)C | 環境施設組合 | |
| | 白色トレイ | 白色トレイ | スーパー等の店頭回 | 民間業者 | |
| プ | | | 収 | | |
| ラ | その他のプラスチ | プラスチッ | | 盛岡・紫波地区 | |
| ス | ック製容器包装 | ク製容器包 | 組合による定期収集 | 環境施設組合 | |
| チ | | 装 | | | |
| ツ | | 容器包装プラ | | | |
| ク | 製品プラスチック | スチックと製 | 組合による定期収集 | 盛岡・紫波地区 環境施設組合 | |
| | (プラスチック資源 | 品プラスチッ クを一括回収 | (開始年度は検討 | | |
| | 循環法に基づく分別 対象物) | クを一括回収 することを検 | 中) | | |
| | ∧₁ <i>≥</i> ∖ 1∕0 <i>)</i> | 対中。 | | | |
| | | | | | |

(3) 玉山地域

分別収集の実施状況は次表のとおりであり、現行の体制を活用して分別収集を行う。

| 容器包装廃棄物・製品プラスチック | | 収集に係る | 収集・運搬段階 | 選別・保管等段 | 備考 |
|------------------|--|-----------------------------------|---------------------|-------------------|----|
| の種類 | | 分別の区分 | | 階 | |
| 金属 | スチール製容 器 アルミ製容器 | 缶 | 市による定期収集 | 岩手・玉山環境 組合 | |
| ガラス | 無色のガラス 製容器 茶色のガラス 製容器 その他の色の ガラス製容器 | びん | 市による定期収集 | 岩手・玉山環境 組合 | |
| 紙 | 飲料用紙製容器 | 紙パック | 市による定期収集 | 岩手・玉山環境 組合 | |
| 類 | 段ボール | 段ボール | 市による定期収集 | 岩手・玉山環境 組合 | |
| | ペットボトル | ペットボトル | 市による定期収集 | 岩手·玉山環境 組合 | |
| プ | 白色トレイ | 白色トレイ | 市による定期収集 | 岩手·玉山環境 組合 | |
| ラ ス チ ッ ク | その他のプラ スチック製容 器包装 | プラスチッ ク製容器包 装 | 市による定期収集 | 盛岡・紫波地区 環境施設組合 | |
| | 製品プラスチック(プラス チック資源循 環法に基づく 分別対象物) | 容器包装プラスチックと製品プラスチックを一括回収することを検討中。 | 市による定期収集 (開始年度は検討中) | 盛岡・紫波地区 環境施設組合 | |

11 分別収集の用に供する施設の整備に関する事項(法第8条第2項第6号)

(1) 盛岡地域

容器包装廃棄物については、市及び組合の施設において中間処理を行う。

| 製品 | 器包装廃棄物・ 品プラスチック 重類 | 収集に係る分別の区分 | 収集容器 | 収集・運搬 | 中間処理施設 |
|------|--|---|--------------|-------|---|
| 金属 | スチール製容器 アルミ製容器 | 缶 | 透明・半透明の 袋 | パッカー車 | 盛岡市リサイクルセ ンター (選別・圧縮・保 管) |
| ガラス | 無色のガラス 製容器 茶色のガラス 製容器 その他の色の ガラス製容器 | びん | 透明・半透明の 袋 | パッカー車 | (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) |
| 紙類 | その他の紙製容器包装 | 紙製容器包装 | 透明・半透明の | パッカー車 | 盛岡・紫波地区環境 施設組合(清掃セン |
| | ペットボトル | ペットボトル | 透明・半透明の袋 | パッカー車 | ター) (選別・圧縮・保 |
| プラ | その他のプラスチック製容器包装 | プラスチック 製容器包装 | 透明・半透明の袋 | パッカー車 | (選別・圧縮・保管)①紙製容器包装、ペットボトル、プラス |
| スチック | 製品プラスチック (プラスチック) ク資源循環法に 基づく分別対象 物) | 容器包装プラス チックと製品プ ラスチックを一 括回収すること を検討中。 | 透明・半透明の | 未定 | チック製容器包装は選別、圧縮、保管②製品プラスチック(プラスチック)が環法に基づく分別対象物)は未定 |

(2) 都南地域

容器包装廃棄物については、組合の施設において中間処理を行う。

| 製品 | 器包装廃棄物・ 品プラスチック 重類 | 収集に係る分別の区分 | 収集容器 | 収集・運搬 | 中間処理施設 |
|-----|--|---|--------------|-------|------------------------------------|
| 金属 | スチール製容 器 アルミ製容器 | 空きカン | 透明・半透明の袋 | 平ボディ車 | 盛岡・紫波地区環境 |
| ガラス | 無色のガラス 製容器 茶色のガラス 製容器 その他の色の ガラス製容器 | 空きビン | 透明・半透明の袋 | 平ボディ車 | 施設組合(清掃・伊) (管) ① 圧 ② ト管 ③ ルは紙トック 、 |
| | 飲料用紙製容器 | 紙パック | 透明・半透明の袋 | 平ボディ車 | |
| 紙類 | 段ボール | 段ボール | 紙製のひもで 結ぶ | 平ボディ車 | |
| | その他の紙製容器包装 | 紙製容器包装 | 透明・半透明 の袋 | パッカー車 | |
| 0 | ペットボトル | ペットボトル | 透明・半透明の袋 | 平ボディ車 | |
| プラス | その他のプラ スチック製容 器包装 | プラスチック製容器包装 | 透明・半透明の袋 | パッカー車 | |
| チック | 製品プラスチック (プラスチック) ク資源循環法に 基づく分別対象 物) | 容器包装プラス チックと製品プ ラスチックを一 括回収すること を検討中。 | 透明・半透明の袋 | 未定 | (プラスチック資源 循環法に基づく分別 対象物) は未定 |

(3) 玉山地域 容器包装廃棄物については、各組合の施設において中間処理を行う。

| | 器包装廃棄物• | 収集に係る | | ole the New Idea | |
|----------|--|----------|---------------|-----------------------|-----------------|
| 製品プラスチック | | 分別の区分 | 収集容器 | 収集・運搬 | 中間処理施設 |
| の利 | 重類 | | | | |
| 金 | スチール製容 | <i>L</i> | THE WITH A 10 | | |
| 属 | 器のおり | 缶 | 透明・半透明の袋 | バンボディ車 | |
| | アルミ製容器 | | | | 岩手・玉山環境組合 |
| | 無色のガラス | | | | (清掃事業所) |
| ガ | 製容器 | | | | (選別・圧縮・保 |
| ラ | 茶色のガラス | びん | 透明・半透明の袋 | バンボディ車 | 管) |
| ス | 製容器 | | | | ①缶は選別、圧縮、 |
| | その他の色の | | | | 保管 |
| | ガラス製容器 | | | | ②びんのカレットは |
| | 飲料用紙製容 | are o . | 透明・半透明の袋 | 2. 12-12 | 選別後、色別保管 |
| 紙 | 器 | 紙パック | または紙製のひも | バンボディ車 | ③紙パック、段ボー |
| 類 | | | で結ぶ | | ルは選別、保管 |
| | 段ボール | 段ボール | 紙製のひもで結ぶ | バンボディ車 | |
| | ペットボトル | ペットボトル | 透明・半透明の袋 | バンボディ車 | |
| | 白色トレイ | 白色トレイ | 透明・半透明の袋 | バンボディ車 | |
| | その他のプラ | プラスチッ | | | 盛岡・紫波地区環境 |
| プ | スチック製容 | ク製容器包 | 透明・半透明の袋 | パッカー車 | 施設組合(清掃セン |
| ラ | 器包装 | 装 | | | ター)(選別・圧縮・ |
| ス | | | | | 保管) |
| チ | | 容器包装プラ | | | ①プラスチック性容 |
| ッ | 製品プラスチッ | スチックと製 | | | 器包装は選別、圧 |
| ク | ク(プラスチッ ク資源循環法に 基づく分別対象 品プラ クを- | 品プラスチッ | 透明・半透明の | 七字 | 縮、保管 |
| | | クを一括回収 | 袋 | 未定 | ②製品プラスチック |
| | | することを検 | | | (プラスチック資源 |
| | | 討中。 | | | 循環法に基づく分別 |
| | | | | | 対象物)は未定 |

| 12 | その他容器包装廃棄物の分別収集の実施に関し重要な事項(法第8条第2項第7号) |
|----|--|
| | 分別収集計画を実効あるものにするため、6の(2)に掲げる方策の充実を図る。 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |