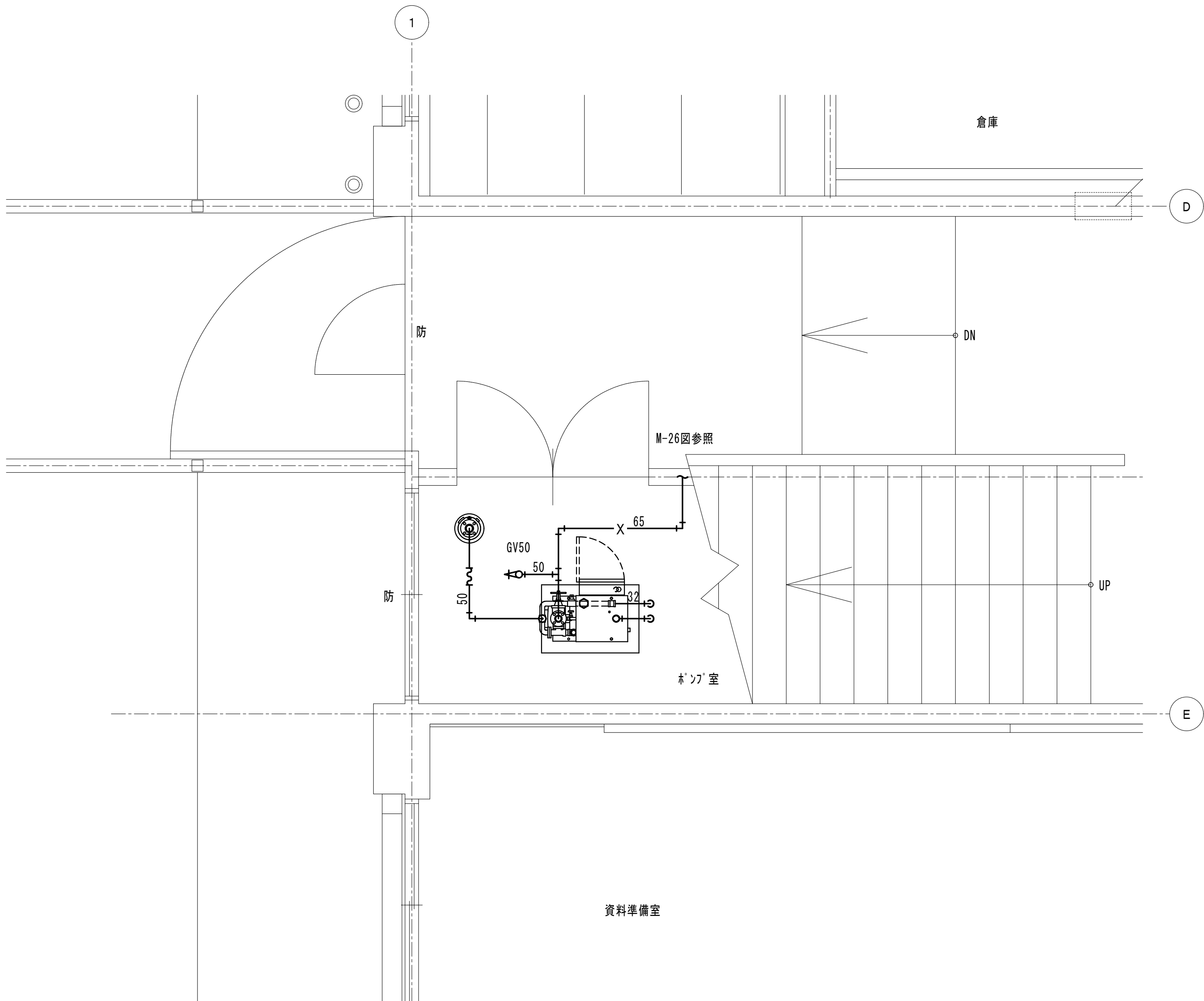


(改修前)機器仕様

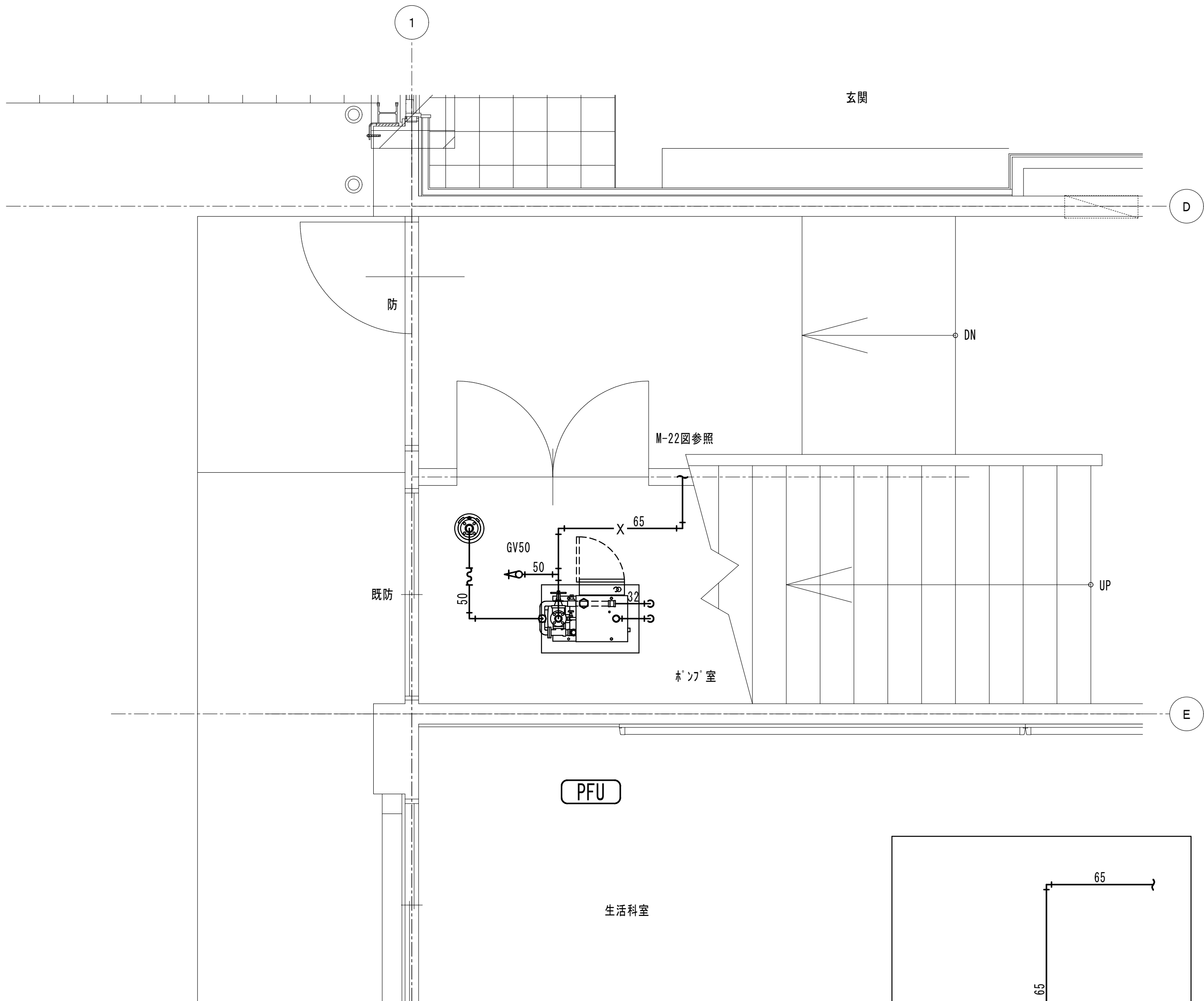
PFU: 消火栓ポンプユニット
50A×300L/min×60m 3相200v-5.5kw
呼水槽、制御盤、標準附属品一式

(改修後)機器仕様

PFU: 消火栓ポンプユニット
50A×300L/min×96m 3相200v-11.0kw
呼水槽付、標準附属品一式
制御盤（消火水槽・呼水槽満減水警報、起動装置（移報スペース）付）

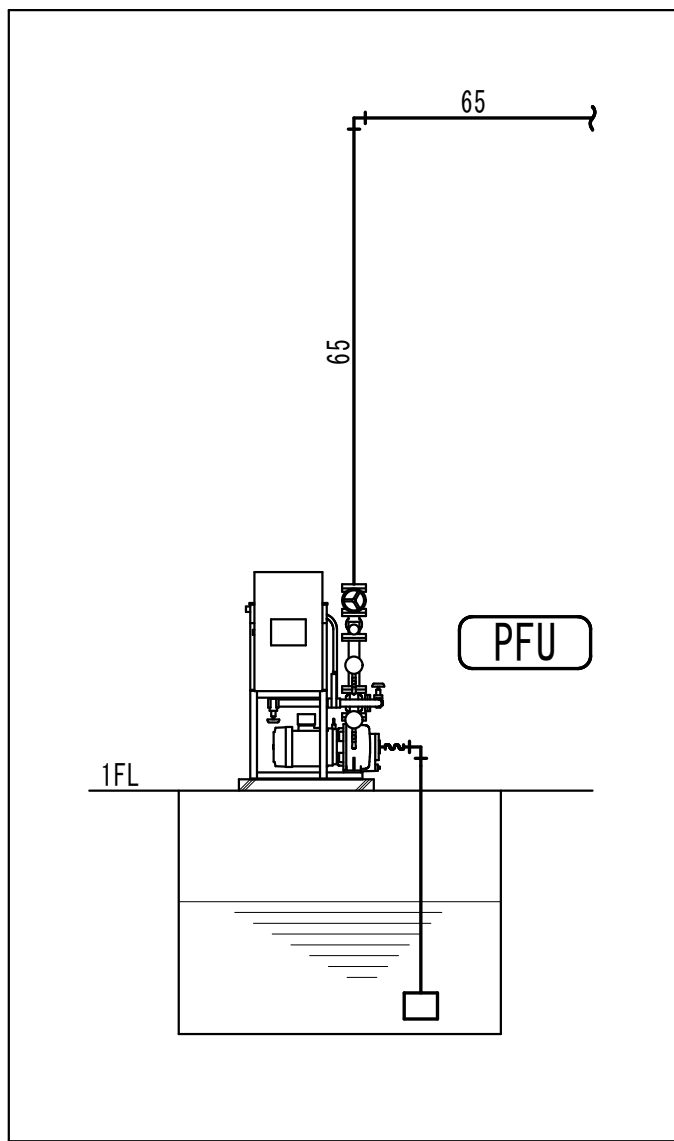


(改修前)消火設備 ポンプ室詳細図 S:1/30



(改修後)消火設備 ポンプ室詳細図 S:1/30

※電源は電気設備工事
※水槽内配管も改修とすること
※凍結防止は既設の壁付パネルヒーターを使用する



消火栓ポンプ参考図 S:NON